



GRUPE
BOUDON
FAVRE

PROFILAGE DE PLAQUETTES CARBURE

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



NOTRE EXPERTISE

OSP est spécialisée dans la rectification de profil sur plaquettes ou inserts en carbure. La production en petite ou grande série est assurée par nos techniciens équipés de centres de rectification robotisés permettant de réaliser les profils avec possibilité de dépouilles sur trois axes avec une précision de quelques microns.



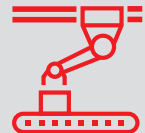
Notre capacité de production est comprise entre 10 000 et 15 000 outils par mois.



Nos techniciens sont en mesure de rectifier des profils sur une grande variété d'insert en carbure, pour les filetages spéciaux ou les usinages de formes complexes utilisées en fonçage chez les décolleteurs.



Nous travaillons à partir de vos plans de pièces ou d'outils.



De la petite à la grande série, les inserts sont rectifiés sur nos centres CNC robotisés.

Groupe Boudon-Favre
Z.A. 150 rue du Moulin-Neuf
01 570 FEILLENS

Tél. : 03 85 23 84 00
Fax : 03 85 23 84 09
bf@groupebf.fr

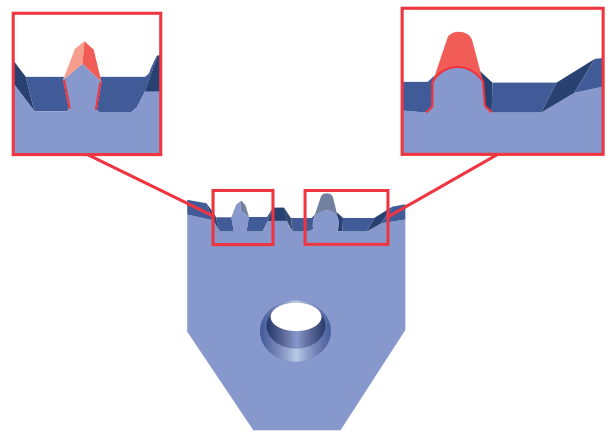
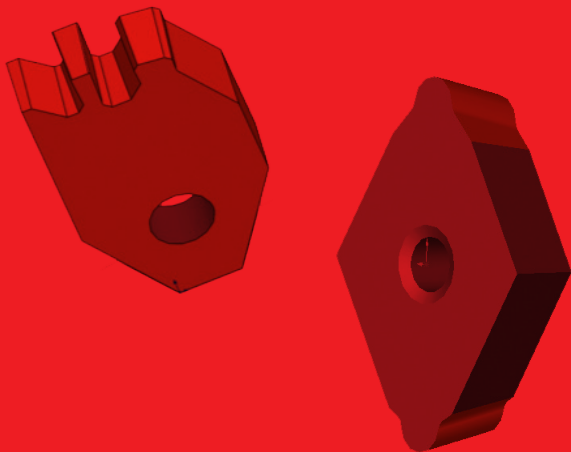
OSP Groupe Boudon-Favre
Z.A. 16 rue Colbert
03 400 YZEURE

Tél. : 04 70 46 25 18
Fax : 04 70 44 07 66
osp@groupebf.fr

www.groupebf.fr

NOS MOYENS

- Atelier climatisé
- 4 centres de rectification robotisés SCHNEEBERGER, HASS
- Appareils de mesure par caméra ZOLLER, projecteurs de profils
- Conception DAO spécifique.



TYPES DE PLAQUETTES RÉALISÉES:

- Pour le filetage, le fonçage interne ou externe, le calibrage, les gorges...
- De formes carrées, rectangulaires, triangulaires.
- Fourniture des bruts par le client ou par nos soins suivant le volume.
- Possibilité de frittage de bruts suivant géométrie adaptée à votre utilisation, si volume supérieur à 50 pièces. Avec fourniture du porte-outil.

NOTRE FONCTIONNEMENT

2) OFFRE SUR-MESURE

- Expédition d'une offre avec coûts et délais (sous 24/48 h)
- Si commande, AR sous 24h avec confirmation d'un délai



4) PRODUCTION

Identification par marquage laser possible



5) LIVRAISON

Livraison dans le délai annoncé



1) ANALYSE DE VOS BESOINS

- Définition précise de vos besoins (cahier des charges, plan, délai souhaité...)
- Etude et chiffrage de la prestation



3) PRODUCTION

- Réalisation des prestations. (Rapport de contrôle si demande en amont)

